

### Spécifications techniques

Machine : Imprimante 3D (double extrusion)

Fournisseur : Ultimaker

Modèle : Ultimaker 3, Ultimaker 3 Extended ou Ultimaker S5

Volume d'impression : 215 x 215 x 200 mm, 215 x 215 x 300 mm (extended) ou 330 x 240 x 300 mm (S5)

Taille de buse : de 0.25 à 1 mm

Taille de filament : 2.85 mm

### Usinage

Type d'usinage : dépôt de fil (FDM)

Type de matériaux usinés (printcore classique) : PLA, ABS, TPU, PET, HIPS et PVA

Type de matériaux usinés (printcore pro) : Filaments conductifs, fils techniques (enrichis en fibre de carbone, fibre de bois, fibre de verre, pierre, aramide...)

### Sécurité

#### Accès

Seuls les membres de l'Innovation CrunchLab habilités peuvent utiliser cette machine. Sans habilitation vous devrez obligatoirement être accompagné(e) par un FabManager pour la création de votre fichier d'usinage, la préparation, le suivi et la finalisation de votre usinage. Pour plus d'informations sur le processus de formation et d'habilitation reportez-vous à notre règlement intérieur.

#### Surveillance

Il est conseillé aux personnes utilisant cette machine de surveiller l'usinage, afin de le suspendre ou de l'arrêter en cas de problème.